

SINEKYD S 2611 S

Jednosložková syntetická základní antikorozi barva se železitou slídou



POUŽITÍ:

Jednosložková alkydová antikorozi barva s bariérovým efektem. Kombinuje inhibiční a bariérový mechanismus antikorozi ochrany. Pro plnicí nátěr na ocel jako součást alkydového nátěrového systému. Jednovrstvá nátěrová hmota na ocel pro matné povrchové úpravy. Jednoduchá a snadná aplikace. Není určena k nátěrům ploch přicházejících do styku s potravinami, krmivy, pitnou vodou ani k nátěrům dětského nábytku a hraček. Lze použít také v exteriéru a interiérech pro veškeré alkydové nátěrové systémy.

VLASTNOSTI:

Usazování:	připouští se rozmíchatelný sediment
Škrálopování:	bez škrálopů nebo snadno odstranitelný škrálop
Vzhled:	stříbrošedá kapalina
Obsah sušiny:	>70 % hm.
Jemnost tření pigmentů:	< 60 μm (ČSN EN ISO 1524) bez slídy
Hustota:	> g/cm ³
VOC:	450 g/l
Ředidlo:	SINEKYD S 6006 pro štětec, SINEKYD S 6001 pro střík
Barevný odstín:	šedý nenormalizovaný
Lesk (ČSN 67 3063):	5 matný
Objemová sušina:	> 48 %

Vydatnost: cca 4 m²/kg, při spotřebě 250 g/m².

Při mokré tloušťce nátěrového filmu 168 μm se získá suchá tloušťka nátěrového filmu 80 μm.

Doba zasychání při tloušťce filmu 80 μm: (ČSN EN ISO 3678)

Stupeň 2 (zaschlé na dotyk)	6 hodiny
stupeň 4 (zaschlé pro manipulaci)	max. 12 hodin
stupeň 6 plně zaschlý nátěr	max. 24 hodin

VLASTNOSTI SUCHÉHO FILMU při tloušťce 40 μm:

Lesk: (ČSN 67 3063)	matný
Kryvost: (ČSN 67 3065)	1
Přilnavost (mřížkovým řezem): (ČSN ISO 2409)	max. 1

PŘÍPRAVA POVRCHU PŘED APLIKACÍ:

Odstranit staré nátěry. Povrch musí být suchý, bez nečistot a mastnoty. Při použití přímo na ocel - čištění na St 2 nebo 3, nejlépe tryskání na Sa 2 ½ (ČSN ISO 8501-1). Profil povrchu střední (G), Ry5 = 30-60 μm.

PODMÍNKY PRO APLIKACI:

Doporučená teplota podkladu (objektová teplota) min. +15 °C a alespoň 3 °C nad rosným bodem (měřeno v těsné blízkosti nátěru). Přisoušet je možno nejdříve po odtěžení rozpouštědel (cca po 30 minutách od nanesení). Teplota přisoušení nesmí překročit +60 °C (doba přisoušení při této teplotě 1 hodina).

Pozn.: Dokud není nátěr plně vytvrzen, nezatěžovat povětrnostně ani chemickými látkami a přípravky.

SINEKYD S 2611 S

Jednosložková syntetická základní antikorozní barva se železitou slídou



ZPRACOVÁNÍ:

Barva SINEKYD S 2611 S se nejprve důkladně promíchá tak, aby se uvedla do vznosu veškerá sedimentovaná plniva. Teprve poté můžete ředit. Doporučené ředění do 5 % hm., větší přídavek ředidla je možný, ovšem nelze zaručit doporučenou suchou tloušťku zejména na svislých plochách (stékání). Ředidlo dokonale vmíchejte do homogenní směsi.

PŘÍKLADY NÁTĚROVÉHO SYSTÉMU:

Výrobek je používán pro nátěrové systémy pro střední korozní zatížení a s dlouhou dobou životnosti. Nátěrový systém pro mírné korozní prostředí a životnost nátěru **M** (10 let) podle normy **ISO 12944-5** vhodný pro ocelové konstrukce. Platí za předpokladu přísného dodržení všech technologických předpisů:

1 x nátěr **SINEKYD S 2600**, suchá tloušťka nátěrového filmu 40 µm.

1 x nátěr **SINEKYD S 2611 S**, suchá tloušťka nátěrového filmu 80 µm.

2 x nátěr **S 2013**, každý nátěr o suché tloušťce nátěrového filmu 40 µm.

Nový pozink, hliník: odmastěte povrch vhodným detergentem. Zdrsněte plochu brusivem č. 100 nebo proveďte lehké abrazivní ometení – SWEEPING. Odstraňte prach po zdrsnění. Aplikuje dle návodu reaktivní nátěr **SINEKYD WASH PRIMER S 2688 s Ředidlem pro Wash Primer**. Po předepsané technologické pauze aplikujte **SINEKYD S 2600** a následné vrstvy.

BALENÍ:

10 kg a 20 kg. Jiné obaly je možno dohodnout s výrobcem.

SKLADOVÁNÍ: Skladujte v těsně uzavřeném, neporušeném originálním obalu na suchém, dobře větraném a zastíněném místě. Teplota skladování +5 až +25°C. Chraňte před horkem, sálavým teplem. Uchovávejte odděleně od potravin, nápojů a krmiv. Skladujte mimo dosah dětí.

ZÁRUČNÍ DOBA: 24 měsíců při dodržení skladovacích podmínek.

BEZPEČNOST:

Používejte tento přípravek bezpečně. Před použitím si vždy pozorně přečtěte údaje na obalu a připojené informace o přípravku.

Pokyny pro bezpečné zacházení, první pomoc: viz etiketa a bezpečnostní list (ke stažení na www.stachema.cz).

UPOZORNĚNÍ:

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktické zkušenosti. Nicméně, vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím jiných ředidel než doporučených, použitím po době skladovatelnosti. Pro další dokumenty jako Certifikát, Prohlášení o vlastnostech/shodě, Bezpečnostní list apod. se obraťte na výrobce, popř. dodavatele tohoto produktu.

Společnost STACHEMA CZ s.r.o. je držitelem certifikátů

Řízení kvality ČSN EN ISO 9001 a Řízení systému životního prostředí ČSN EN ISO 14001.

Revize 18.11.2022 Předcházející vydání pozbývá platnost

Výrobce: STACHEMA CZ s.r.o.
Pod sídlištěm 3, 636 00 Brno
tel.: 548 216 591
brno.info@stachema.cz
www.stachema.cz

Divize Průmyslová lepidla

str. 2 z 2

... umění spojovat ...

ISO 9001 ISO 14001